平成5年度 マイクロマシン技術の標準化 に関する調査研究報告書

平成6年3月

| 序 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|----|-----|----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|----|---|
| 序 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事 | 業 | 運 | 営 | 組 | 織 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | | | 1 | L |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (| 総 | 論 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 術 | ٢ | 標 | 準 | 化 | | | • • | | | | | | | | | | | | • • • | | | 5 | 5 |
| 2 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | 専 | 門 | 用 | 語 | | | | | | | | | | | · • • | | • • • | | | 6 | 3 |
| 3 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | | | | | | | | • • | | | | • • | | | 7 | 7 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (| 本 | 論 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | 1 | 章 | | は | じ | め | に | | | | | | | | | • • | | | | | | | | | | • • | | | • • | | | 1 | 1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | _ | | .,, | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | 13 | 3 |
| | 2 | _ | 1 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 祈 | ۲ | 標 | 準 | 化 | • • | | • • | • • | | • • | | • • | • • | | • | • • | • • | • • • | 13 | 3 |
| | 2 | _ | 2 | • | 標 | 準 | 化 | が | 必 | 要 | な | 技 | 祈 | 項 | Ħ | • • | | | | | | | | ٠. | • • | • • | | • | • • | | | 16 | 3 |
| | 2 | _ | 3 | • | 標 | 準 | 化 | の | 進 | め | 方 | | | | | | | | | | | | | | • | • • | | • | • • | | | 17 | 7 |
| | 2 | - | 4 | • | 第 | 2 | 章 | の | ま | ٢ | め | | | | | | | | | | | | | | • | • • • | | | | • • | • • • | 18 | 3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | 3 | 章 | | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | の | 専 | 門 | 用 | 語 | •• | • • | | | ٠. | • • | • • | | • | • • | • • | • • • | 19 | 9 |
| | 3 | _ | 1 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 関 | 連 | 用 | 語 | の | 標 | 準 | 化 | の | 必 | 要 | 性 | | • • | • • | • • • | • | • • | | • • • | 19 |) |
| | 3 | - | 2 | | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 関 | 連 | 用 | 語 | 調 | 査 | 研 | 究 | の | 目 | 的 | ۲ | 方 | 金 | ١., | | | • • | | | 20 |) |
| | 3 | _ | 3 | • | マ | 1 | ク | □ | マ | シ | ン | 関 | 連 | 用 | 語 | の | 収 | 集 | | | | | | | • • | • • | | • | • • | | | 22 | 2 |
| | 3 | - | 4 | | マ | 1 | ク | □ | マ | シ | ン | 関 | 連 | 用 | 語 | の | 分 | 析 | | | | | | ٠. | | | | | • • | | | 24 | 1 |
| | 3 | - | 5 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 関 | 連 | の | 主 | 要 | 用 | 語 | の | 語 | 意 | 調 | 査 | | • • | | · • • | | • • | | | 32 | 2 |
| | 3 | - | 6 | | 第 | 3 | 章 | の | ま | ۲ | め | | | | | | | | | | | | | | | | · • • | | • • | | | 34 | 1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | 4 | 章 | | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | • • | | ٠. | | ٠. | • | | | | | | | 3 | 5 |
| | 4 | _ | 1 | | は | じ | め | に | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • • • | | | 35 | 5 |
| | 4 | _ | 2 | | 基 | 本 | 的 | な | 計 | 測 | | | | | | | | | | | | | | | | · • • | | | | | | 36 | 3 |
| | 4 | _ | 3 | | 計 | 測 | 評 | 価 | の | 対 | 象 | | | | | | | | | ٠. | | | | | | | | | • • • | | | 47 | 7 |
| | 4 | _ | 4 | | 計 | 測 | 評 | 価 | 技 | 術 | の | 今 | 後 | の | 進 | め | 方 | | | | | | | | | | | • • | | | | 53 | } |

| 4 - 5. | 第4章のまとめ | 54 |
|--------|------------|--------|
| | | · |
| | | |
| (資料) | | |
| 主要専門 | 月用語の語意調査結果 | 71 |

平成6年度 マイクロマシン技術の標準化 に関する調査研究報告書

平成7年3月

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 貝 |
|----------------|---|---|-----|---|---|----|-----|-----|---|---|----|------|----|-----|-----|----|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|
| 序 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 序 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 事 | 業 | 運 | 営 | 組 | 織 | | • • | | | | | • • | | • • | • • | | | | •• | • • | • • | | | | | • | | • • | • | • • | • • | • • | 1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | • | 論 | | | | | | | | | | tant | M. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | •• | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • | |
| 3 | • | マ | 1 | ク | D | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | •• | • • | • • | •• | • • | • • | • • | • • | • | • • | • • | • | • • | • • | • • | 7 |
| (| 本 | 論 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | | | | t | አን | に | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11 |
| <i>></i> 1• | - | | | , | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | 2 | 章 | | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | に | お | け | る | 標 | 準 | 化 | | | | | | • | | | | | | | | 12 |
| | 2 | _ | 1 | | マ | 1 | ク | D | マ | シ | ン | 技 | 術 | ۲ | 標 | 準 | 化 | | | | | | | | • | | | | | | | •• | 12 |
| | 2 | _ | 2 | | 標 | 準 | 化 | が | 必 | 要 | な | 技 | 術 | 項 | 目 | | | | | | | | | | • | | | • • | | | | | 12 |
| | 2 | _ | 3 | | 標 | 準 | 化 | の | 進 | め | 方 | | | | | | | | | | | | | | • | | | | | | | | 13 |
| | 2 | _ | 4 | | 第 | 2 | 章 | の | ま | ۲ | め | | | | | | | | | | | | | | • | | | | | | | • • | 13 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | 16 |
| | 3 | _ | 1 | • | 専 | 門 | 用 | 語 | 標 | 準 | 化 | の | 必 | 要 | 性 | ٤ | ت | れ | ま | で | の | 経 | 綽 | | • | | | | • • | • • | • • | • • • | 16 |
| | 3 | _ | 2 | • | 標 | 準 | 化 | 活 | 動 | の | 方 | 針 | ۲ | 経 | 過 | ٠. | | | | | | | • • | | • | | | | | • • | • • | • • • | 17 |
| | 3 | _ | 3 | • | 用 | 語 | の | 整 | 理 | 体 | 系 | 化 | | | | | | | | | | | | • • | • | | | | • • | • • | • • | ••• | 18 |
| | 3 | - | 4 | | 主 | 要 | 用 | 語 | の | 語 | 意 | 調 | 査 | | | | | | | | | | | • | | | | | • • | | ٠. | • • • | 21 |
| | 3 | _ | 5 | • | 第 | 3 | 章 | の | ま | ٢ | め | | | | | | | | | | | | ٠. | • | | | | | | | | • • • | 23 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 | | | | | イ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | 24 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • • • | |
| | 4 | _ | 4 | • | マ | 1 | ク | | マ | シ | ン | 用 | 材 | 料 | · の | 特 | 性 | 評 | 価 | の | 調 | 査 | 絽 | 牙 | ₹. | | • | • • | • • | • • | | • • • | 98 |
| | 4 | _ | - 5 | | 第 | 4 | 章 | · の | ま | ے | 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 99 |

| (資料 -] | 1) | 主要専門用語の整理体系化結果 | 101 |
|---------|----|----------------|-----|
| (資料-2 | 2) | 主要専門用語の語意調査結果 | 109 |

•

•

平成7年度 マイクロマシン技術の標準化 に関する調査研究報告書

平成8年3月

| 序 · |
|------------------------------|
| まえがき |
| 事業運営組織 |
| |
| (総論) |
| 1. マイクロマシン技術と標準化1 |
| 2. マイクロマシン技術関連専門用語2 |
| 3. マイクロマシン技術関連計測評価法3 |
| 3. 、17 - 、 |
| (本論) |
| 第1章 はじめに5 |
| |
| 第2章 マイクロマシン技術における標準化 |
| 2 - 1. マイクロマシン技術と標準化の調査研究6 |
| 2 - 2. 国際標準化の動き6 |
| 2 - 3. 標準化の進め方6 |
| |
| |
| 第3章 マイクロマシン技術関連の専門用語 |
| 3-1. 専門用語標準化の必要性とこれまでの経緯9 |
| 3-2. 平成7年度の活動の方針と経過10 |
| 3-3. 体系表に対する意見収集と見直し11 |
| 3 - 4 . 語意調査の査読 2 |
| 3 - 5. 第3章のまとめ1 4 |
| |
| 第4章 マイクロマシン技術関連計測評価法 |
| 4 - 1. 計測評価法の標準化について |
| 4-2-1. 形状寸法に関する計測評価法について |
| |
| 4-2-2. 形状寸法の計測評価法に関する文献 |
| 4-2-3. カートルクに関する計測評価法について4 0 |
| 4-2-4. カートルクの計測評価法に関する文献 |

| 4 | 4 | | 2 | _ | 5 | • | ト | ル | ク | の | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | に | 関 | す | る | 文 | 献 | | | | | | | | 6 | 1 | |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|---|------------|---|------------------|------|------|-----|---|---|--|
| 4 | 4 | _ | 2 | _ | 6 | | 流 | 体 | に | 関 | す | る | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | に | つ | Λì | て | | | | | | | | 7 | 3 | |
| 4 | 4 | _ | 2 | _ | 7 | | 流 | 体 | の | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | に | 関 | す | る | 文 | 献 | | | | | | | | | 8 | 0 | |
| 4 | 4 | _ | 2 | _ | 8 | | 材 | 料 | の | 特 | 性 | に | 関 | す | る | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | に | つ | <i>۱</i> ۷ | て | | | | 1 | 0 | 7 | |
| 4 | 4 | _ | 2 | _ | 9 | | 流 | 体 | の | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | に | 関 | す | る | 文 | 献 | | | | | | | | 1 | 0 | 9 | |
| 4 | 4 | | 3 | | 第 | 4 | 章 | の | ま | ح | め | | | | | | | | | | | | | | . . . | | | 1 | 2 | 3 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (省 | ¥. | 料 | _ | 1 |) | 主 | 要 | 専 | 門 | 用 | 語 | の | 整 | 理 | 体 | 系 | 化 | 結 | 果 | | | | | | | | | 1 | 2 | 5 | |
| (省 | ¥: | 料 | _ | 2 |) | 主 | 要 | 専 | 門 | 用 | 語 | の | 語 | 意 | 調 | 査 | 結 | 果 | | | | | | | | | | . 1 | 3 | 3 | |

.

平成8年度マイクロマシン技術の標準化に関する調査研究報告書

平成9年3月

| 序 |
|--------|
| まえがき |
| 事業運営組織 |

(総論)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | ` | /HG | HIN | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1 | . • | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | に | お | け | る | 標 | 準 | 化 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 1 |
| 2 | 2. | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | の | 専 | 門 | 用 | 語 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 2 |
| 3 | 3. | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | の | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (| (本 | 論 |) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 笋 | ₹ 1 | 章 | | は | じ | め | に | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 5 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 笋 | ₹ 2 | 章 | | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | に | お | け | る | 標 | 準 | 化 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | • | 1 | | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | の | 標 | 準 | 化 | の | 調 | 査 | 研 | 究 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 |
| | 2 | _ | 2 | | 玉 | 際 | 標 | 準 | 化 | の | 動 | き | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 |
| | 2 | | 3 | | 標 | 準 | 化 | の | 進 | め | 方 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 舅 | § 3 | 章 | | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | 関 | 連 | の | 専 | 門 | 用 | 語 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | _ | 1 | | 専 | 門 | 用 | 語 | 標 | 準 | 化 | の | 必 | 要 | 性 | ح | ۲ | れ | ま | で | の | 経 | 緯 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 9 |
| | 3 | _ | 2 | | 平 | 成 | 8 | 年 | 度 | の | 活 | 動 | 方 | 針 | بح | 経 | 過 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 10 |
| | 3 | _ | 3 | | 英 | 訳 | を | 進 | め | る | 上 | で | 明 | か | に | な | っ | た | 問 | 題 | 点 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 10 |
| | 3 | _ | 4 | | ま | ٢ | め | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 角 | 乡 4 | 章 | | マ | 1 | ク | 口 | マ | シ | ン | 技 | 術 | に | お | け | る | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | _ | 1 | | 計 | 測 | 評 | 価 | 法 | の | 調 | 査 | 研 | 究 | に | つ | ١١ | て | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 13 |
| | 4 | _ | 2 | | 形 | 状 | 寸 | 法 | に | 関 | す | る | 調 | 査 | 研 | 究 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 16 |
| | 4 | _ | 3 | | 力 | _ | ۲ | ル | ク | に | 関 | す | る | 調 | 査 | 研 | 究 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 29 |
| | 4 | _ | 4 | | 流 | 体 | に | 関 | す | る | 調 | 査 | 研 | 究 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 49 |
| | 4 | <u> </u> | 5 | | 材 | 料 | の | 特 | 性 | に | 関 | す | る | 調 | 査 | 研 | 究 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 73 |
| | | · — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (資 | 料 | _ | 1 |) | 主 | 要 | 専 | 門 | 用 | 語 | の | 英 | 訳 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 97 |

平成9年度 マイクロマシン技術の標準化 に関する調査研究報告書

平成10年3月

| ····································· | |
|--|---|
| まえがき | |
| | |
| 事業運営組織 | |
| (総論) | |
| 1. マイクロマシン技術における標準化 | |
| 2. マイクロマシン技術関連の専門用語の調査研究 4 | |
| 3. マイクロマシン技術関連の計測評価法の調査研究 5 | |
| (本論) | |
| 第1章 はじめに | |
| 第2章 マイクロマシン技術における標準化 | |
| 2.1 マイクロマシン技術の標準化の調査研究 | |
| 2.2 国際標準化の動き | |
| 2.3 国際標準化への進め方 | |
| 第3章 マイクロマシン技術関連の専門用語 | |
| 3. 1 専門用語標準化の必要性とこれまでの経緯 | |
| 3.2 平成9年度の活動方針と経過 | |
| 3.3 まとめ···································· | |
| 第4章 マイクロマシン技術における計測評価法 | |
| 4.1 計測評価法の調査研究について | |
| 4.2 形状・寸法に関する計測評価法の調査研究 | |
| 4.3 力・トルクに関する計測評価法の調査研究 41 | |
| 4.4 流体に関する計測評価法の調査研究 57 | |
| 4.5 材料特性に関する計測評価法の調査研究97 | |
| 4. 6 まとめ···································· | , |
| (資料1) 主要英語専門用語117語················117 | , |
| (資料1) 主安央語等[[]用語117語 (156) (156) | |

平成10年度マイクロマシン技術の標準化に関する調査研究報告書

平成11年3月

| | 頁 |
|--|-----|
| 序····· | i |
| まえがき・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | iii |
| 事業運営組織・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | v |
| 目 次 | vii |
| | |
| (総論) | |
| 1. マイクロマシン技術における標準化・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 1 |
| 2. マイクロマシン技術関連専門用語の標準化調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 2 |
| 3. マイクロマシンにおける計測評価法の標準化調査研究・・・・・・・・・ | 3 |
| | |
| (本論) | |
| 第1章 はじめに・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 7 |
| | |
| 第2章 マイクロマシン技術における標準化 | 0 |
| 2.1 マイクロマシン技術の標準化の調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 8 |
| 2. 2 国際標準化の動き ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 8 |
| 2. 3 標準化への進め方・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 8 |
| 第3章 マイクロマシン技術関連専門用語の標準化調査研究 | |
| 3. 1 専門用語標準化の必要性とこれまでの経緯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 11 |
| 3. 2 平成10年度の活動方針と経過・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 12 |
| 3.3 まとめ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 13 |
| 3. 3 £ 2 Ø · · · · · · | |
| 第4章 マイクロマシンにおける計測評価法の標準化調査研究 | |
| 4.1 計測評価法の標準化調査研究について・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 15 |
| 4.2 形状・寸法の計測評価法に関する標準化調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 19 |
| 4.3 力・トルクの計測評価法に関する標準化調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 47 |
| 4.4 流体の計測評価法に関する標準化調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 62 |
| 4.5 材料特性の計測評価法に関する標準化調査研究・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 102 |
| 4.6 まとめ | |
| 4. U & C W | |
| (資料1) マイクロマシン技術関連専門用語(和英文)全220語・・・・・・・ | 149 |